

# **Wärmerückgewinnungsgeräte**

**MVHR Advance (+Enthalpie)**



# GERÄTEÜBERSICHT

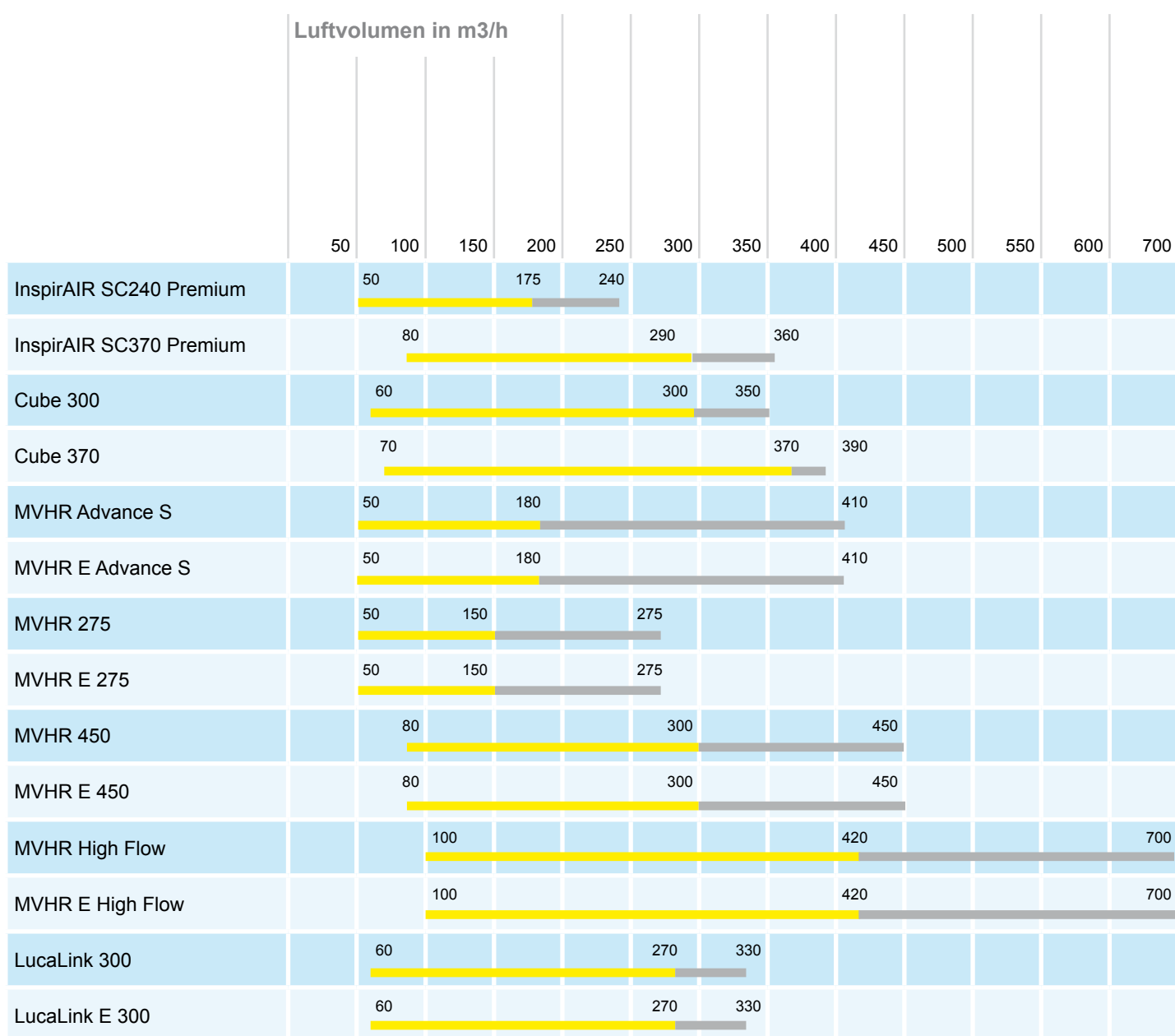
## DEZENTENTRALE LÜFTUNGSGERÄTE

### FUNKTIONSWEISE der WÄRMERÜCKGEWINNUNGSGERÄTE

Lüftung mit Wärmerückgewinnung sorgt für eine allgemeine ununterbrochene Aufrechterhaltung der Raumluftqualität durch Zufuhr von über einen Wärmetauscher aufgewärmter Aussenluft. In diesem System wird die Zuluft gefiltert und damit die Versorgung der Wohnung mit reiner Luft sichergestellt. Über den Wärmetauscher wird die Aussenluft erwärmt und somit den Energiebedarf für die Raumheizung reduziert. Die kompakten Baugrößen der Geräte ermöglicht den einfachen Einbau in einem Abstellraum, Wandschrank oder je nach Gerät an der Decke.



	Anschlüsse oben	Anschlüsse oben + unten	Anschlüsse seitlich	Wandmontage	Deckenmontage	Bodenplatzierung	Enthalpie
InspirAIR SC240 Premium		X		X	X		
InspirAIR SC370 Premium		X		X	X		
Cube 300	X			X			
Cube 370	X			X			
MVHR Advance S	X			X		X	
MVHR E Advance S	X			X		X	X
MVHR 275	X		X	X			
MVHR E 275	X		X	X			X
MVHR 450	X		X	X			
MVHR E 450	X		X	X			X
MVHR High Flow	X		X	X			
MVHR E High Flow	X		X	X			
LucaLink 300		X	X*	X	X		
LucaLink E 300		X	X*	X	X		X



empfohlener Einsatzbereich (Nennwert) m<sup>3</sup>/h  
 Lüftung im Maximalbereich m<sup>3</sup>/h



## MVHR Advance / MVHR E Advance

### EINSATZGEBIET

Lüftungssystem mit Wärmerückgewinnung.

### EIGENSCHAFTEN

- Leiser Betrieb
- Leistung 340 m<sup>3</sup>/h bei 200 Pa
- Wärmerückgewinnungsgrad bis zu 94 %
- Optional mit Enthalpie
- Wirtschaftliche Betriebsweise durch stufenlos, getrennt voneinander regelbare EC-Gleichstrom-Ventilatoren
- 100 % Bypass (Umgehung des Wärmetauschers)
  - Bei aktiviertem Bypass wird die Abluft aus dem Gebäude zu 100 % am Tauscher vorbei geführt. Dies ermöglicht das Einbringen von kühlerer Luft in das Gebäude, da die Zuluft nicht durch die Abluft erwärmt wird. Besonders bei Verwendung eines Erdwärmetauschers ist dieses System sehr effektiv. Bei den Geräten wird die Umgehung des Wärmetauschers automatisch aktiviert und gleichzeitig der Wärmetauscher mechanisch durch eine Klappe verriegelt.
- Optimal wärmebrückenfreies Gehäuse
- Wartungsfreundlich, Filter leicht zugänglich
- AUL / FOL am Gerät umprogrammierbar
- Bedienung über Touch-Screen (am Gerät), über Fernbedieneinheit mit Boosttaste, App oder div. Stufenschalter (siehe ab Seite 41)
- Einfaches Einstellen über Kommunikationsmodul oder über PC-Software
- Über ein BMS Building Management System steuerbar

Energieeffizient durch dynamisch maximierte Bauweise des Geräteinnerlebens.

Kühlung in den Sommernächten: Der Boosterbetrieb erhöht den Luftwechsel für begrenzten Zeitraum und nützt die kühle Aussenluft, um die Raumtemperatur in der Wohnung abzusenken.

### GERÄTEBAUARTEN

#### MVHR Advance

Wärmerückgewinnungsgerät mit allen Anschlüssen DN 125 oben. Mit integriertem, temperaturgesteuertem 100 % Bypass.

#### MVHR E Advance

Gerät mit Enthalpie-Wärmetauscher, ein hocheffizienter feuchttransferierender Wärmetauscher. Antimicrobisch durch Microban für integrierten Hygieneschutz. (Feuchterückgewinnung bis 70 %)

Keine Übertragung von Gerüchen oder Schadstoffen, es werden nur Wärme und Feuchte vom Membran transferiert.

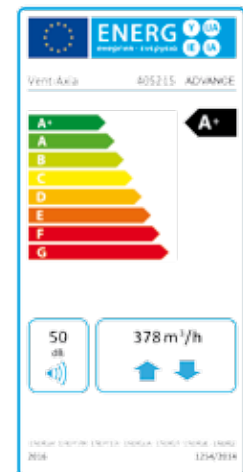
Die Trennung der Gegenströme der Abluft und Aussenluft wird durch ein ausgewähltes Polymer-Membran erreicht. Abluftgerüche von Küche und Bad dringen nicht durch das Membran und werden nach Aussen geführt.

### ZUBEHÖR OPTIONAL

- WiFi Controller
- Spezial-Kugelsyphon
- Fernbedieneinheit, 3-Stufenschalter UP A/1/2/3, Comfort-Regler Touch MZ2-DS oder LED-Stufenschalter 4-stufig
- Feuchtesensor
- Luftqualitätsfühler

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Energieklasse	A+
Wärmetauscher	Gegenstrom-Wärmetauscher
Ventilatoren	EC-Gleichstrom-Ventilatoren (getrennt einstellbar)
Betriebsart	Konstant Volumen
Bypass	100 %
Wärmerückgewinnung	< 94 %
Ausführung	links / rechts am Gerät umprogrammierbar
Montage	Wand / Boden
Anschlüsse	DN 125 oben
Filter	ABL M5 / AUL F7 (ab Werk G4)
Elektroanschluss	230 V, 50 Hz
Max. Stromaufnahme	2 A
Max. Leistung	180 W
Schutzart	IPX2
Ansteuerung	0 - 10 V
BMS Gebäudeleitsystem	Basic Output, Eletronic BMS
Abmessung mm	B 660 x H 760 x T 443
Gewicht	27 kg
Bedienung	am Gerät, App, Fernbedienung, Schalter
Made in	England



## ARTIKELNUMMER / OPTIONEN

Bezeichnung	Artikelnummer
* MVHR Advance S	8520
* MVHR E Advance S	8620
Kugelsyphon	9344-T
Vorheizregister	<i>pending</i>
Ersatzfilter Set	8531
Wi-Fi Controller Modul	472703
Smartphone App	iOS / Android Vent-Axia Connect
Fernbedienung	8525
AP-Gehäuse zu Fernbedienung	410020
LED Stufenschalter	4-stufig 1616
Comfort-Regler Touch MZ2-DS	881
AP-Gehäuse zu Schalter	1659
Kanal-Feuchtfühler	40-300147
Raum-Feuchtfühler	UP 6007
Kanal-Luftqualitätsfühler	40-300152
Wohnraum-Luftqualitätsfühler	VOC / CO <sub>2</sub> , UP 6005



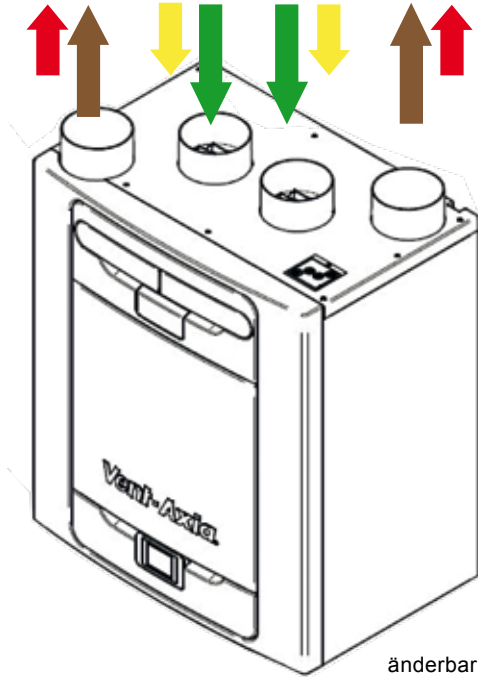
\* Lieferumfang des MVHR Advance S

- 1x Gerät (inkl. Bedienung am Gerät)
- 1x Aufhängungsschne für eine einfache Montage / Demontage
- 4x Lochungen (M6) für gängige Küchenmöbelfüße bei Bodenplatzierung
- 1x Filterset G4 (Werksausstattung)

**AUSFÜHRUNGEN**

Variante rechts  
Variante links

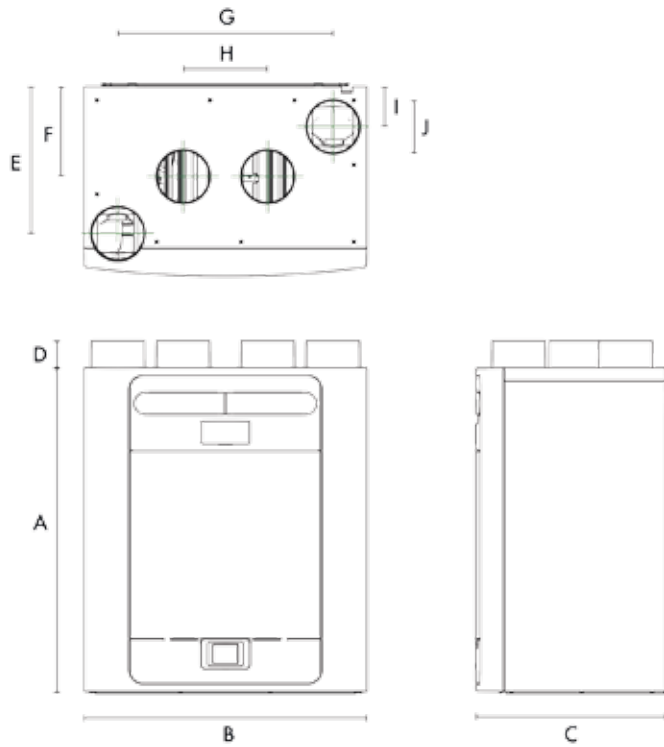
Zuluft Fortluft Abluft Aussenluft Abluft Fortluft Zuluft



änderbar via Controller (ausser Vorheizregister ist eingebaut)

**MASSZEICHNUNG**

Angaben in mm



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
760	660	443	63	350	217	502	198	100	125

Luftqualität hat einen Namen...

---

